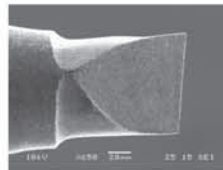


日進工具株式会社

超微細加工用CBNマイクロエッジZ 『SMEZ120』



● 特殊刃形状（PAT. P）



NSの加工技術と源泉されたCBN素材とのマッチングでシャープエッジを実現しています。

● 加工事例



独自の刃形状の採用により、高い工具剛性と高寿命を両立。良好な仕上げ面が得られます。

被 削 材：粉末ハイス64HRC 加工深さ：最大0.05mm
表面粗さ：1.3 μm 加工時間：5時間

製品プロフィール

従来の超硬素材に比べ約3倍の硬度を持つCBN素材を採用したマイクロエンドミル「CBNマイクロエッジZ」は斜刃形状を採用し、仕上げ面粗さの向上と切削後のバリを減少を実現。また、調質鋼から高硬度材（60HRC以上）まで、長時間の加工にも対応可能です。刃径サイズは30マイクロ～100マイクロメートル（マイクロ＝100万分の1）刃径精度 ± 2 マイクロメートル。シャンク径は4ミリメートルで、シャンク径精度h3（0～2.5マイクロメートル）

用 途

医療機器、微細精密部品、超精密加工向け各種デバイスの生産向けです。

お問い合わせ先

担当部署：本社 営業部 TEL：03-3763-5621

機械部品賞